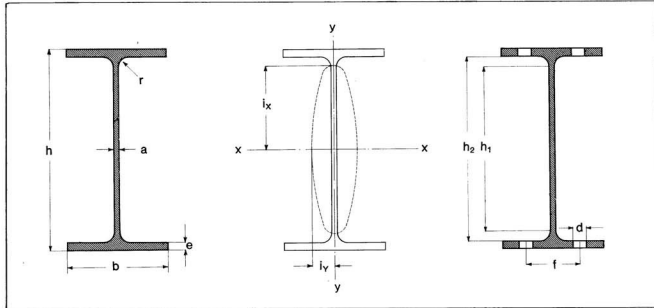


TRAVI IPE
UNI 5398-64



- A** = sezione del profilo (**A'**, **A''** = sezione depurata dei fori)
- p** = peso di un metro di barra
- U** = superficie del contorno per un metro di barra
- J** = momento d'inerzia
- W** = modulo di resistenza (**W'**, **W''** per sezione depurata dei fori)
- i** = $\sqrt{J/A}$ = raggio d'inerzia
- S_x** = momento statico di mezza sezione
- s_x** = $\frac{J_x}{S_x}$ = distanza tra i centri di trazione e di compressione

designazione profilo	dimensioni							A cm ²	p kg/m	U m ² /m
	h mm	b mm	a mm	e mm	r mm	h ₁ mm	h ₂ mm			
IPe 80	80	46	3,8	5,2	5	59,6	69,6	7,64	6,00	0,328
IPe 100	100	55	4,1	5,7	7	74,6	88,6	10,3	8,10	0,400
IPe 120	120	64	4,4	6,3	7	93,4	107,4	13,2	10,4	0,475
IPe 140	140	73	4,7	6,9	7	112,2	126,2	16,4	12,9	0,551
IPe 160	160	82	5	7,4	9	127,2	145,2	20,1	15,8	0,623
IPe 180	180	91	5,3	8	9	146	164	23,9	18,8	0,698
IPe 200	200	100	5,6	8,5	12	159	183	28,5	22,4	0,768
IPe 220	220	110	5,9	9,2	12	177,6	201,6	33,4	26,2	0,848
IPe 240	240	120	6,2	9,8	15	190,4	220,4	39,1	30,7	0,922
IPe 270	270	135	6,6	10,2	15	219,6	249,6	45,9	36,1	1,04
IPe 300	300	150	7,1	10,7	15	248,6	278,6	53,8	42,2	1,16
IPe 330	330	160	7,5	11,5	18	271	307	62,6	49,1	1,25
IPe 360	360	170	8	12,7	18	298,6	334,6	72,7	57,1	1,35
IPe 400	400	180	8,6	13,5	21	331	373	84,5	66,3	1,47
IPe 450	450	190	9,4	14,6	21	378,8	420,8	98,8	77,6	1,60
IPe 500	500	200	10,2	16	21	426	468	116	90,7	1,74
IPe 550	550	210	11,1	17,2	24	467,8	515,8	134	106	1,88
IPe 600	600	220	12	19	24	514	562	156	122	2,01

valori statici relativi agli assi xx - yy								(*) foratura sulle ali						designazione profilo
J _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	J _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm	S _x cm ³	s _x cm	d mm	f mm	su 1 ala		su 2 ali		
										A' cm ²	W' _x cm ³	A'' cm ²	W'' _x cm ³	
80,1	20,0	3,24	8,49	3,69	1,05	11,6	6,90							IPe 80
171	34,2	4,07	15,9	5,79	1,24	19,7	8,68							IPe 100
318	53,0	4,90	27,7	8,65	1,45	30,4	10,5							IPe 120
541	77,3	5,74	44,9	12,3	1,65	44,2	12,3	11	40	14,9	60,8	13,4	58,0	IPe 140
869	109	6,58	68,3	16,7	1,84	61,9	14,0	11	45	18,5	88,3	16,8	84,9	IPe 160
1317	146	7,42	101	22,2	2,05	83,2	15,8	13	50	21,8	117	19,7	112	IPe 180
1943	194	8,26	142	28,5	2,24	110	17,6	13	56	26,3	159	24,1	154	IPe 200
2772	252	9,11	205	37,3	2,48	143	19,4	15	60	30,6	204	27,9	196	IPe 220
3892	324	9,97	284	47,3	2,69	183	21,2	15	67	36,2	268	33,2	259	IPe 240
5790	429	11,2	420	62,2	3,02	242	23,9	19	75	42,0	345	38,1	332	IPe 270
8356	557	12,5	604	80,5	3,35	314	26,6	21	80	49,3	449	44,8	432	IPe 300
11770	713	13,7	788	98,5	3,55	402	29,3	23	90	57,3	573	52,0	551	IPe 330
16270	904	15,0	1043	123	3,79	510	31,9	25	95	66,3	721	60,0	691	IPe 360
23130	1160	16,5	1318	146	3,95	654	35,4	25	101	77,7	941	71,0	904	IPe 400
33740	1500	18,5	1676	176	4,12	851	39,7	25	105	91,5	1238	84,2	1192	IPe 450
48200	1930	20,4	2142	214	4,31	1100	43,9	28	110	107	1573	98,1	1508	IPe 500
67120	2440	22,3	2668	254	4,45	1390	48,2	28	116	124	2021	115	2375	IPe 550
92080	3070	24,3	3387	308	4,66	1760	52,4	31	122	144	2512	132	2406	IPe 600

(*) I valori indicati (d, f) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori